



# «ГАЗСТРОЙДЕТАЛЬ»: РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**ГАЗСТРОЙДЕТАЛЬ**

Июль 2025

# О КОМПАНИИ

"Надёжный партнёр в машиностроении  
для энергетики и ТЭК"

АО «Газстройдеталь» — российское  
машиностроительное предприятие, предоставляющее  
полный цикл услуг в области проектирования  
и производства оборудования для нефтегазовой  
и энергетической промышленности



## НАША МИССИЯ

Производить надёжные инженерные решения,  
соответствующие самым высоким требованиям  
промышленной безопасности и качества

85+

лет на рынке

500+

сотрудников

>4 млрд  
руб.

выручка  
в 2024 году

до 80 тонн  
вес аппарата

47 472 м<sup>2</sup>

производственных  
площадей

# ПОЛНЫЙ СПЕКТР РАБОТ И УСЛУГ

## Проектирование

Разработка проектной, конструкторской, технологической и нормативной документации для производственных подразделений, а также сторонних Заказчиков. Разработка новых видов продукции

1

## Производство

Высокотехнологичное производство соединительных деталей трубопроводов, оборудования для очистки газа и нефти, емкостного и теплообменного оборудования, газораспределительных станций, блочного оборудования для объектов нефтяной, газовой и энергетической промышленности

2

## Контроль качества

Многоступенчатый контроль качества изготовления продукции на всех этапах производства, в том числе с применением различных методов неразрушающего и разрушающего контроля

3

## Логистика

Реализация различных логистических цепочек по доставке продукции с использованием железнодорожного, автомобильного, водного транспорта, в том числе крупных негабаритных грузов спецтехникой

4

## ШМР и ПНР

Шефмонтаж поставленного оборудования, пусконаладочные работы, обучение персонала Заказчика, комплексные испытания

5

# ИНЖИНИРИНГ

Проектно-конструкторское подразделение АО «Газстройдеталь» выполняет задачи по обеспечению производства необходимой конструкторской и технологической документацией и осуществляет разработку новых видов продукции



**В состав подразделения входят**

1

## **Конструкторская группа:**

разработка конструкторской документации, нормативной документации, проведение необходимых расчетов.

2

## **Технологическая группа:**

разработка технологий выполнения производственных и контрольных операций

3

## **Группа контроля и сварки:**

разработка технологий выполнения операций по резке, сварке, разрушающему и неразрушающему контролю



**Тула**

Головной офис

**Саратов**

Филиал

**Подольск**

Филиал

# ИНЖИНИРИНГ

Специалисты инженерных подразделений АО «Газстройдеталь» рассчитывают технологические процессы, разрабатывают конструкцию аппаратов и блоков для объектов добычи, хранения и переработки газа и нефти



## Возможности инженерных подразделений АО «Газстройдеталь»:

1

Разработка материально-тепловых балансов установок комплексной подготовки нефти и газа; установок низкотемпературной сепарации (в том числе с применением турбодетандерных агрегатов); установок низкотемпературной конденсации с подводом различных внешних холодильных контуров; газокомпрессорных станций; установок осушки газа

2

Проведение технологических расчетов сепарационных, фильтрационных и теплообменных аппаратов, подогревателей газа, нефти и нефтепродуктов, дегазаторов, разделителей, адсорбераов, блоков регенерации, печей, огневых испарителей, блоков насосов и блоков колонн

# ИНЖИНИРИНГ

## Возможности инженерных подразделений АО «Газстройдеталь»:

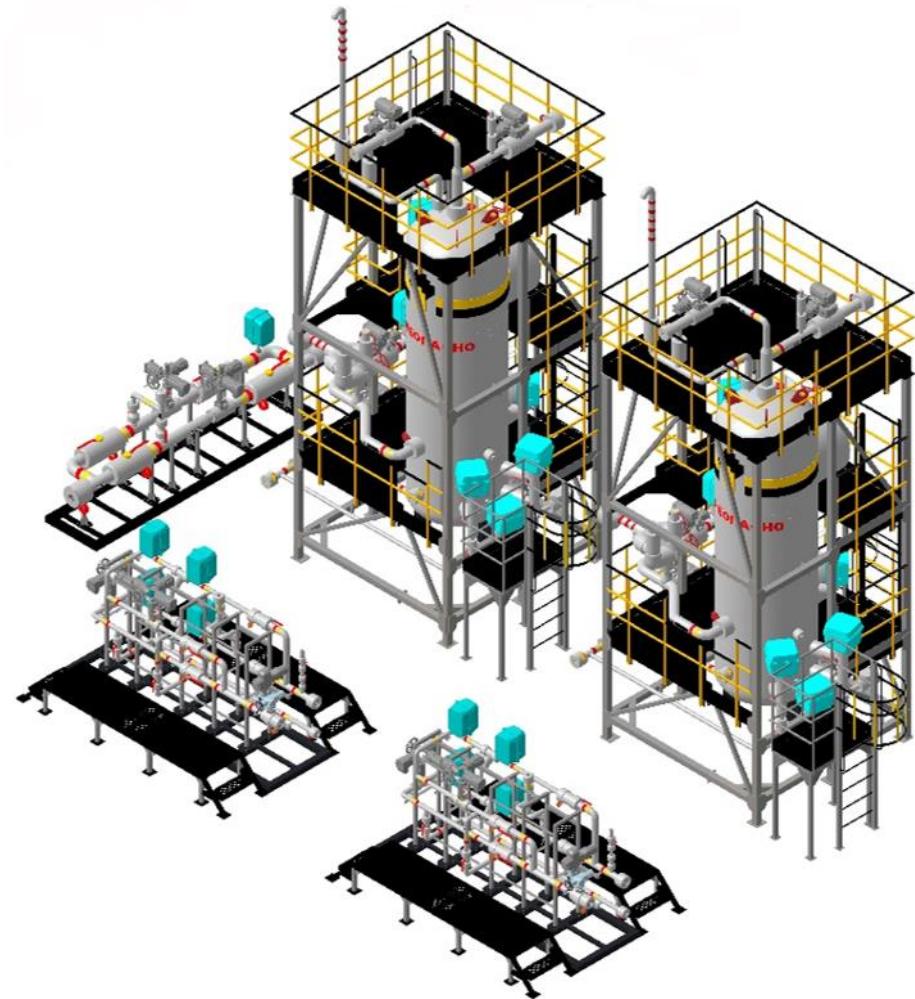
3

Проведение прочностных расчетов аппаратов, технологической обвязки, несущей рамы и блок-боксов с учетом технологических и внешних нагрузок, температурных расширений и сейсмичности района строительства.

4

Выпуск полного комплекта проектно-конструкторской документации, включающей в себя технический проект, рабочую конструкторскую документацию, спецификацию оборудования и материалов, программы и методики испытаний и эксплуатационную документацию. Разработка технологии изготовления оборудования.

Для подтверждения правильности технологических и прочностных расчетов, принятых конструктивных решений и технологии изготовления производимое оборудование проходит верификацию и валидацию в лаборатории АО «Газстройдеталь», независимых сертификационных и испытательных организациях, на испытательных полигонах и при гарантийных испытаниях на месте эксплуатации



# ПРОИЗВОДСТВО

В соответствии с технологическими циклами выпускаемой продукции производственные цеха АО «Газстройдеталь» оснащены оборудованием, позволяющим выполнять **следующие технологические операции:**

1 Газовая и плазменная резка конструкционных, низколегированных, нержавеющих сталей, цветных металлов и сплавов

Резка выполняется с использованием порталных машин и роботизированных комплексов



# ПРОИЗВОДСТВО

2

**Горячая и холодная штамповка  
стальных заготовок  
с использованием гидравлических  
и механических прессов усилием  
до 2600 тонн**



3

**Горячая и холодная вальцовка  
цилиндрических и конических  
обечаек диаметром до 3600 мм  
из листового металлопроката  
толщиной до 100 мм**

Вальцованные обечайки применяются  
при изготовлении соединительных  
деталей трубопроводов и корпусов сосудов  
и аппаратов, работающих под давлением



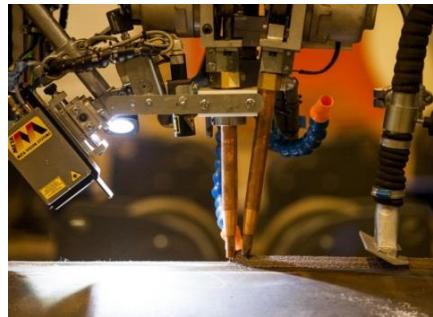
# ПРОИЗВОДСТВО

4

## Сварка изделий из черных и цветных металлов с использованием сварочных автоматов и полуавтоматов последнего поколения

Предприятие располагает оборудованием ведущих производителей (Esab, Lincoln Electric Company, Miller) и технологиями для выполнения кольцевых и продольных швов на сталях и сплавах толщиной до 100 мм.

Штат предприятия укомплектован высококвалифицированными специалистами сварочного производства (IV, III, II и I уровня), аттестованными на право выполнения сварки способами РД, РАД, МП, АФ и их комбинациями на группах опасных технических устройств КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, ПТО.



# ПРОИЗВОДСТВО

## 5 Термическая обработка в газовых и электрических печах

Выполняется контролируемый нагрев до 1200 °C и охлаждение садки весом до 20 тонн с точностью поддержания температуры в пределах  $\pm 5$  °C.

Точность достигается за счет оснащения печей цифровыми автоматическими системами управления, позволяющими поддерживать высокую равномерность прогрева садки, оптимизацию и стабилизацию печной среды



## 6 Внепечная термическая обработка

Выполняется для емкостей диаметром до 3600 мм, длиной до 30 м и объемом до 200 м<sup>3</sup>.

Термозакалочное оборудование позволяет получать класс прочности основного металла и сварного соединения изделий до K65 (X80) включительно

# ПРОИЗВОДСТВО

## Механическая обработка металлов с использованием станков с ЧПУ и обрабатывающих комплексов

Возможности оборудования позволяют проводить обработку деталей различной сложности с точностью и чистотой, определяемой конструкторской документацией, на каждом этапе технологической цепочки



# ПРОИЗВОДСТВО

7

## Абразивоструйная очистка поверхностей заготовок и изделий

Подготовка поверхности изделий непосредственно перед нанесением антикоррозионных и лакокрасочных материалов осуществляется в специализированных камерах для дробеструйной и пескоструйной обработки



8

## Нанесение антикоррозионных и лакокрасочных покрытий

С учетом условий эксплуатации изделий на предприятии выполняются мероприятия по защите изделий от коррозии, высоких температур, абразивного воздействия.

Предприятие располагает оборудованием для нанесения на наружную и внутреннюю поверхность изделий термопротивного изоляционного покрытия



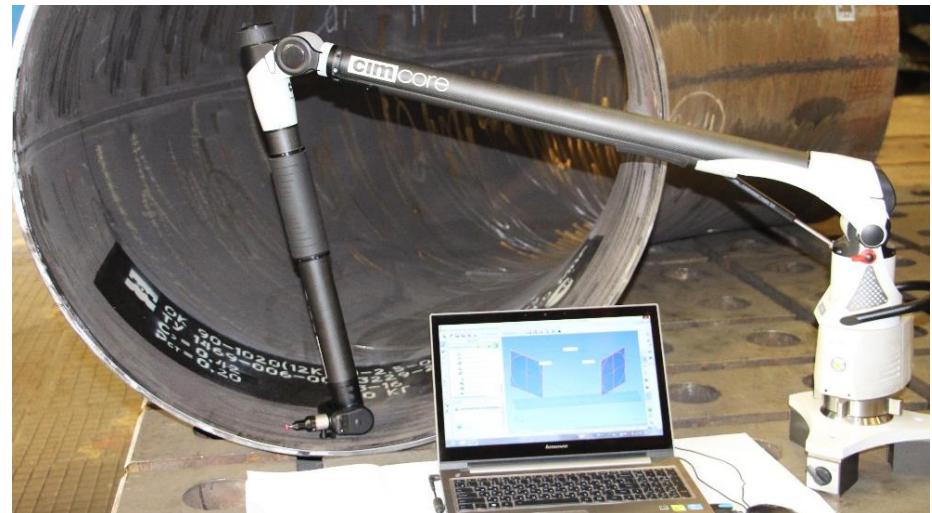
# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

На предприятии осуществляется комплексный контроль качества изготовления продукции на всех этапах производства, контроль качества готовых изделий, сырья и поставляемых комплектующих.

1

## Неразрушающий контроль:

- радиографический и ультразвуковой контроль
- цветная и магнитно-порошковая дефектоскопия
- визуально-измерительный контроль
- толщинометрия



# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

2

## **Механические испытания:**

- статическое растяжение
- статический изгиб
- ударный изгиб
- относительное удлинение и сужение

3

## **Лабораторные испытания:**

- химический анализ
- металлографические исследования
- спектральный анализ с помощью стационарного и передвижного спектроанализатора
- адгезионные испытания покрытия, тестирование покрытий на диэлектрическую сплошность

Лаборатория предприятия аккредитована в качестве испытательной лаборатории неразрушающего контроля и разрушающих видов испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 и СДА-15-2009



# СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

С целью стабильного обеспечения высокого качества выпускаемой продукции на предприятии внедрена интегрированная система менеджмента, сертифицированная на соответствие требованиям международных и российских стандартов систем менеджмента качества, экологического менеджмента, менеджмента в области профессиональной безопасности и охраны труда:

**ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015)**

**ISO 14001:2015 (ГОСТ Р ИСО 14001-2016)**

**ISO 45001:2018 (ГОСТ Р ИСО 45001-2020)**



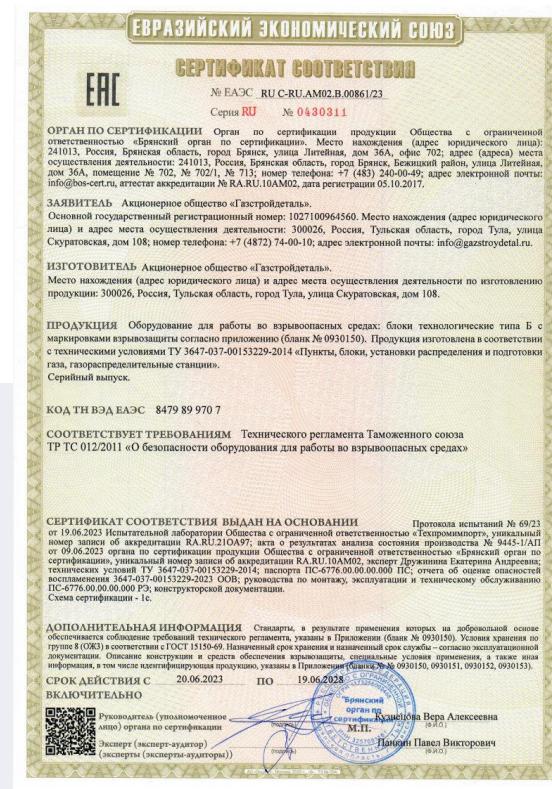
АО «Газстройдеталь» прошло сертификацию системы менеджмента качества в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ на соответствие требованиям СТО Газпром 9001-2018



# РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Все оборудование, выпускаемое АО «Газстройдеталь», прошло необходимую сертификацию в соответствии с законодательством в области промышленной безопасности.

Сварочные технологии, материалы и оборудование, применяемые на предприятии, аттестованы в соответствии с требованиями НАКС



# ПРОДУКЦИЯ

## Штампосварные соединительные детали для магистральных и промысловых газо- и нефтепроводов, объектов энергетики

В номенклатуру выпускаемых штампосварных деталей входят отводы крутоизогнутые радиусом гиба 1Dn и 1,5 Dn, тройники равнопроходные и переходные, переходы концентрические, днища и заглушки эллиптические, муфты ремонтные, люки-лазы с быстроразъемными концевыми затворами.

Предприятие серийно производит соединительные детали условным диаметром от 325 мм до 1420 мм на давление до 32 МПа по ТУ для магистральных и промысловых газо- и нефтепроводов

1



# ПРОДУКЦИЯ

## Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики для газо- и нефтепроводов

Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики предназначены для сооружения стационарных и временных узлов запуска и приема внутритрубных средств очистки, диагностики, герметизации и разделительных устройств (СОД) линейной части магистральных газо- и нефтепроводов, лупингов и отводов для газо-, нефтепроводов.

Изготавливаются условным проходом до DN 1400 включительно и номинальным давлением PN до 16 МПа

Назначенный срок службы камер – до 50 лет

2



# ПРОДУКЦИЯ

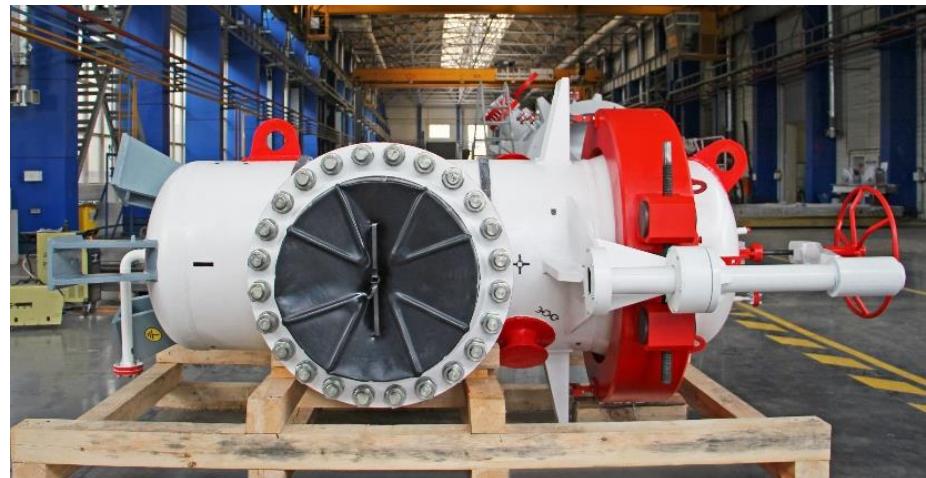
## Фильтры-грязеуловители для нефтепроводов

Фильтры-грязеуловители предназначены для очистки нефти и нефтепродуктов от механических примесей, посторонних предметов, глины, парафиносмолистых отложений и окалины. Устанавливаются на входе нефтеперекачивающих станций и перекачивающих станций магистральных нефтепродуктопроводов.

Изготавливаются с номинальным диаметром DN до 1200 мм включительно и с рабочим давлением до PN 10,0 МПа.

Назначенный срок службы фильтров-грязеуловителей - 30 лет

3



# ПРОДУКЦИЯ

Оборудование для очистки газа, нефти и нефтепродуктов от механических примесей и влаги в системах магистрального трубопроводного транспорта

Фильтры, сепараторы, пылеуловители различного назначения, а также выполненные на их основе блоки очистки

4



# ПРОДУКЦИЯ

## Аппараты очистки и сепарации. Блоки аппаратов очистки и сепарации

Аппараты очистки и сепарации и блоки на их основе предназначены для сепарации (разделения) газожидкостного потока на газ, жидкые углеводороды и воду, дегазации жидкой (нефтяной, газоконденсатной) фазы, обезвоживания жидких углеводородов, отделения капельной жидкости от газа, попутного улавливания и удаления посторонних примесей, механических частиц и других технологических сред и включений

5



# ПРОДУКЦИЯ

## Емкостное оборудование на заданное давление

Предприятие располагает техническими возможностями изготовления сосудов, работающих под давлением, диаметром до 3600 мм, с толщиной стенки корпуса до 100 мм и весом до 80 тонн.

Также выпускаются емкости коррозионностойкого и двустенного исполнений

6



# ПРОДУКЦИЯ

## Теплообменное оборудование

Кожухотрубные теплообменники с U-образными трубками, плавающей головкой и линзовыми компенсаторами. Предназначены для работы по схемам «газ-газ», «газ-вода», «газ-конденсат»

7



# ПРОДУКЦИЯ

## Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Газорегуляторные пункты и пункты подготовки газа, предназначенные для очистки, редуцирования, контроля качественных показателей и бесперебойной подачи газа на различные газоиспользующие объекты

8



Блочный пункт подготовки газа для Грозненской ТЭС



ППГ-ГРП ВД для ЭС-1 Центральной ТЭЦ,  
г. Санкт-Петербург



ППГ-ГРП ВД для ЭС-1 Центральной ТЭЦ,  
г. Санкт-Петербург



ГРП-2 для ТЭЦ-9 филиала ПАО «Мосэнерго»

# ПРОДУКЦИЯ

## Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Блоки замера расхода газа (узлы учета газа).

Автоматизированные газораспределительные станции для подачи природного газа из магистрального газопровода в систему газораспределения

9



# ПРОДУКЦИЯ

## Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Блоки подготовки пускового, топливного, буферного, уплотнительного и импульсного газа (в т.ч. в едином блок-боксе) для эксплуатации в составе газоперекачивающих агрегатов или для обеспечения дожимных компрессорных станций природным газом различных параметров и расходов.

Блочное оборудование для обустройства месторождений нефти и газа, предприятий нефте- и газопереработки, а также подземных хранилищ газа

10



# ЛОГИСТИКА

**АО «Газстройдеталь» расположено в пяти километрах от федеральной трассы М2 «Крым», в 188 км от города Москвы**

Наличие подъездных железнодорожных путей, подвижного состава, собственного автомобильного транспорта позволяет реализовывать различные логистические цепочки по доставке продукции, в том числе крупных негабаритных грузов спецтехникой



# ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Продукция АО «Газстройдеталь» многие годы надежно и успешно работает в составе объектов по добыче, транспортировке газа и нефти:

Магистральный газопровод  
«Уренгой-Помары-Ужгород»

1

Система магистральных  
нефтепроводов «Дружба»

2

Система магистральных  
газопроводов «Ухта - Торжок»

3

Северо-Европейский  
газопровод наземный участок  
«Грязовец-Выборг»

4



Восточный нефтепровод  
(трубопроводная система  
«Восточная Сибирь - Тихий  
океан», ВСТО, ВСТО-II)

5

Система магистральных  
нефтепроводов «Балтийская  
трубопроводная система - II»  
(БТС - II)

6

Система магистральных  
газопроводов «Бованенково-  
Ухта» и др.

7



# ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

АО «Газстройдеталь» входит в число ведущих российских компаний по проектированию и производству продукции машиностроения для нефтегазовой отрасли.

География поставок продукции АО «Газстройдеталь» охватывает все регионы России и страны ближнего зарубежья (Казахстан, Беларусь и др.).

Постоянными потребителями оборудования производства АО «Газстройдеталь» являются ведущие российские нефтегазовые и энергетические компании.

**НОВАТЭК**  
ЮРХАРОВНЕФТЕГАЗ

**ЛУКОЙЛ**  
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

**ТРАНСНЕФТЬ**

**НОВАТЭК**

**АРКТИК СПГ 2**

**ГАЗПРОМ**

**TATNEFT**

**ГАЗПРОМ**  
ЭНЕРГОХОЛДИНГ

**РОСНЕФТЬ**

**ГМОСЭНЕРГО**



## АО «Газстройдеталь»

-  г. Тула, ул. Скуратовская, 108
-  +7 (4872) 74-00-10
-  +7 (4872) 23-18-08
-  info@gazstroydetal.ru
-  www.gazstroydetal.ru

