

«ГАЗСТРОЙДЕТАЛЬ»: РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

О КОМПАНИИ

"Надёжный партнёр в машиностроении для энергетики и ТЭК"

АО «Газстройдеталь» — российское машиностроительное предприятие, предоставляющее полный цикл услуг в области проектирования и производства оборудования для нефтегазовой и энергетической промышленности



НАША МИССИЯ

Производить надёжные инженерные решения, соответствующие самым высоким требованиям промышленной безопасности и качества

85+

лет на рынке

500+

сотрудников

>4 млрд
руб.

выручка
в 2024 году

до 80 тонн

вес аппарата

47 472 м²

производственных
площадей

ПОЛНЫЙ СПЕКТР РАБОТ И УСЛУГ

Проектирование

Разработка проектной, конструкторской, технологической и нормативной документации для производственных подразделений, а также сторонних Заказчиков.
Разработка новых видов продукции

1

Производство

Высокотехнологичное производство соединительных деталей трубопроводов, оборудования для очистки газа и нефти, емкостного и теплообменного оборудования, газораспределительных станций, блочного оборудования для объектов нефтяной, газовой и энергетической промышленности

2

Контроль качества

Многоступенчатый контроль качества изготовления продукции на всех этапах производства, в том числе с применением различных методов неразрушающего и разрушающего контроля

3

Логистика

Реализация различных логистических цепочек по доставке продукции с использованием железнодорожного, автомобильного, водного транспорта, в том числе крупных негабаритных грузов спецтехникой

4

ШМР и ПНР

Шефмонтаж поставленного оборудования, пусконаладочные работы, обучение персонала Заказчика, комплексные испытания

5

ИНЖИНИРИНГ

Проектно-конструкторское подразделение АО «Газстройдеталь» выполняет задачи по обеспечению производства необходимой конструкторской и технологической документацией и осуществляет разработку новых видов продукции



В состав подразделения входят

1

Конструкторская группа:

разработка конструкторской документации, нормативной документации, проведение необходимых расчетов.

2

Технологическая группа:

разработка технологий выполнения производственных и контрольных операций

3

Группа контроля и сварки:

разработка технологий выполнения операций по резке, сварке, разрушающему и неразрушающему контролю



Тула
Головной офис

Саратов
Филиал

Подольск
Филиал

ИНЖИНИРИНГ

Специалисты инжиниринговых подразделений АО «Газстройдеталь» рассчитывают технологические процессы, разрабатывают конструкцию аппаратов и блоков для объектов добычи, хранения и переработки газа и нефти



Возможности инжиниринговых подразделений АО «Газстройдеталь»:

- 1 Разработка материально-тепловых балансов установок комплексной подготовки нефти и газа; установок низкотемпературной сепарации (в том числе с применением турбодетандерных агрегатов); установок низкотемпературной конденсации с подводом различных внешних холодильных контуров; газокompрессорных станций; установок осушки газа
- 2 Проведение технологических расчетов сепарационных, фильтрационных и теплообменных аппаратов, подогревателей газа, нефти и нефтепродуктов, дегазаторов, разделителей, адсорберов, блоков регенерации, печей, огневых испарителей, блоков насосов и блоков колонн

ИНЖИНИРИНГ

Возможности инжиниринговых подразделений АО «Газстройдеталь»:

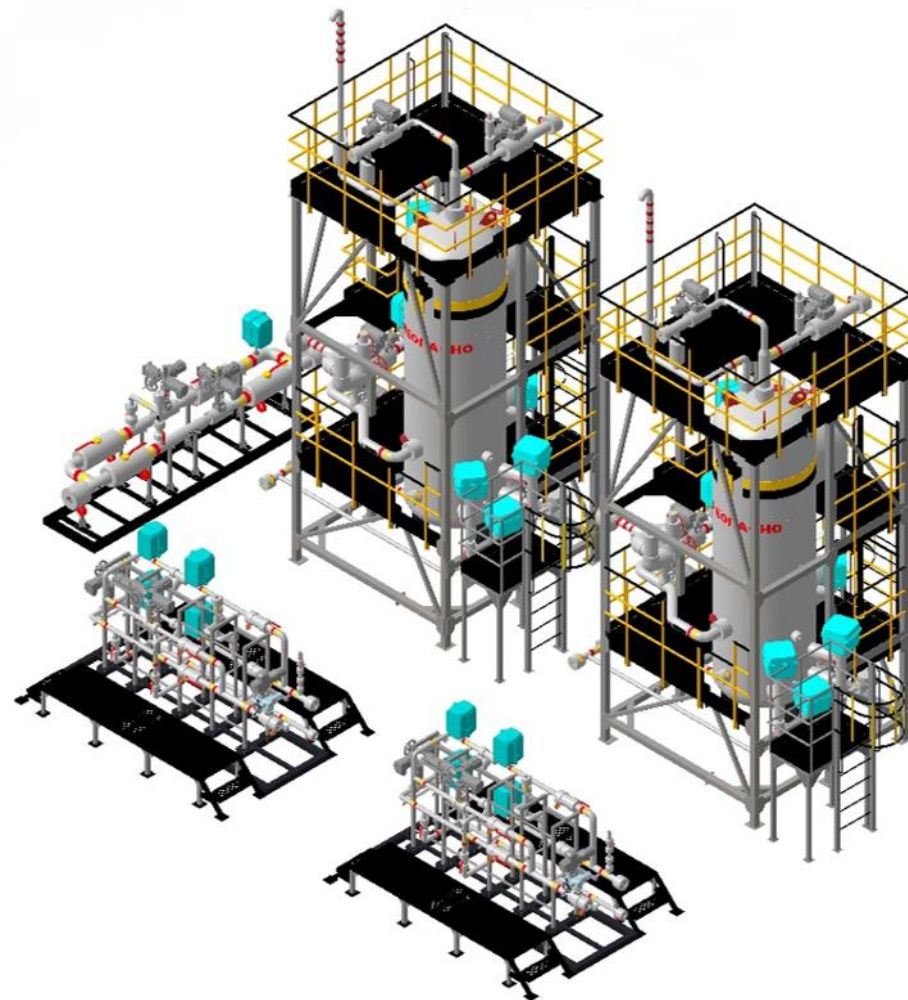
3

Проведение прочностных расчетов аппаратов, технологической обвязки, несущей рамы и блок-боксов с учетом технологических и внешних нагрузок, температурных расширений и сейсмичности района строительства.

4

Выпуск полного комплекта проектно-конструкторской документации, включающей в себя технический проект, рабочую конструкторскую документацию, спецификацию оборудования и материалов, программы и методики испытаний и эксплуатационную документацию. Разработка технологии изготовления оборудования.

Для подтверждения правильности технологических и прочностных расчетов, принятых конструктивных решений и технологии изготовления производимое оборудование проходит верификацию и валидацию в лаборатории АО «Газстройдеталь», независимых сертификационных и испытательных организациях, на испытательных полигонах и при гарантийных испытаниях на месте эксплуатации

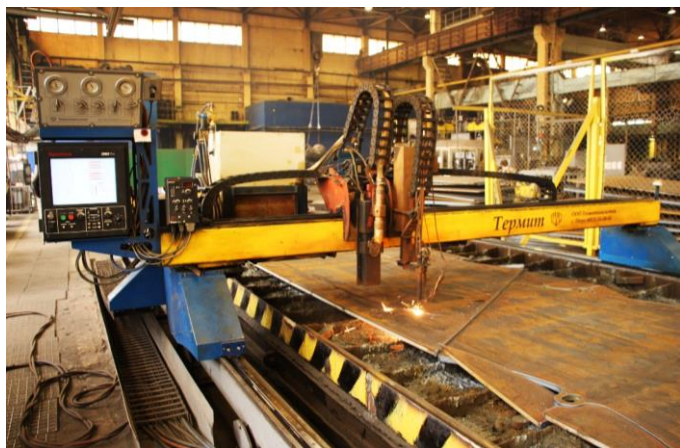


ПРОИЗВОДСТВО

В соответствии с технологическими циклами выпускаемой продукции производственные цеха АО «Газстройдеталь» оснащены оборудованием, позволяющим выполнять **следующие технологические операции:**

1 Газовая и плазменная резка конструкционных, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов

Резка выполняется с использованием порталных машин и роботизированных комплексов



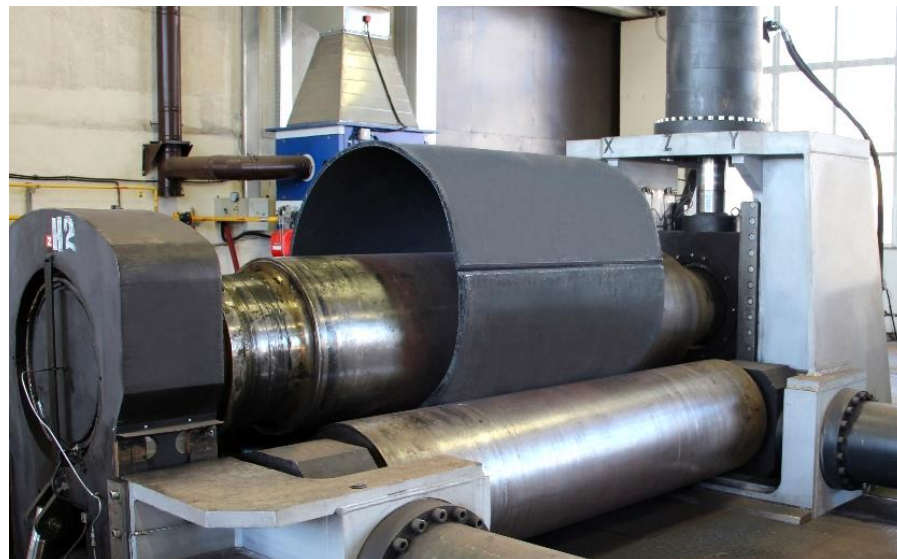
ПРОИЗВОДСТВО

2 Горячая и холодная штамповка
стальных заготовок
с использованием гидравлических
и механических прессов усилием
до 2600 тонн



3 Горячая и холодная вальцовка
цилиндрических и конических
обечаек диаметром до 3600 мм
из листового металлопроката
толщиной до 100 мм

Вальцованные обечайки применяются
при изготовлении соединительных
деталей трубопроводов и корпусов сосудов
и аппаратов, работающих под давлением

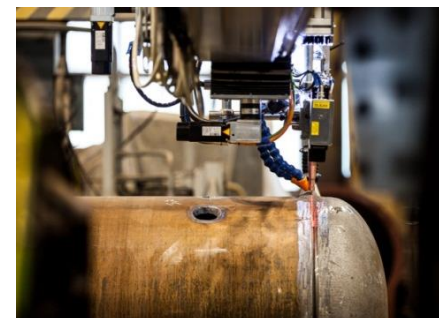
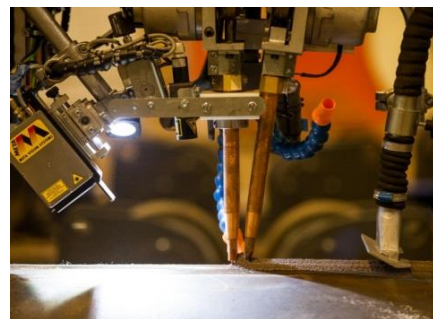


ПРОИЗВОДСТВО

4 Сварка изделий из черных и цветных металлов с использованием сварочных автоматов и полуавтоматов последнего поколения

Предприятие располагает оборудованием ведущих производителей (Esab, Lincoln Electric Company, Miller) и технологиями для выполнения кольцевых и продольных швов на сталях и сплавах толщиной до 100 мм.

Штат предприятия укомплектован высококвалифицированными специалистами сварочного производства (IV, III, II и I уровня), аттестованными на право выполнения сварки способами РД, РАД, МП, АФ и их комбинациями на группах опасных технических устройств КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, ПТО.



ПРОИЗВОДСТВО

5 Термическая обработка в газовых и электрических печах

Выполняется контролируемый нагрев до 1200 °С и охлаждение садки весом до 20 тонн с точностью поддержания температуры в пределах ± 5 °С.

Точность достигается за счет оснащения печей цифровыми автоматическими системами управления, позволяющими поддерживать высокую равномерность прогрева садки, оптимизацию и стабилизацию печной среды



6 Внепечная термическая обработка

Выполняется для емкостей диаметром до 3600 мм, длиной до 30 м и объемом до 200 м³.

Термозакалочное оборудование позволяет получать класс прочности основного металла и сварного соединения изделий до K65 (X80) включительно



ПРОИЗВОДСТВО

Механическая обработка металлов с использованием станков с ЧПУ и обрабатывающих комплексов

Возможности оборудования позволяют проводить обработку деталей различной сложности с точностью и чистотой, определяемой конструкторской документацией, на каждом этапе технологической цепочки



ПРОИЗВОДСТВО

7 Абразивоструйная очистка поверхностей заготовок и изделий

Подготовка поверхности изделий непосредственно перед нанесением антикоррозионных и лакокрасочных материалов осуществляется в специализированных камерах для дробеструйной и пескоструйной обработки



8 Нанесение антикоррозионных и лакокрасочных покрытий

С учетом условий эксплуатации изделий на предприятии выполняются мероприятия по защите изделий от коррозии, высоких температур, абразивного воздействия.

Предприятие располагает оборудованием для нанесения на наружную и внутреннюю поверхность изделий термореактивного изоляционного покрытия



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

На предприятии осуществляется комплексный контроль качества изготовления продукции на всех этапах производства, контроль качества готовых изделий, сырья и поставляемых комплектующих.

1

Неразрушающий контроль:

- радиографический и ультразвуковой контроль
- цветная и магнитно-порошковая дефектоскопия
- визуально-измерительный контроль
- толщинометрия



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

2

Механические испытания:

- статическое растяжение
- статический изгиб
- ударный изгиб
- относительное удлинение и сужение

3

Лабораторные испытания:

- химический анализ
- металлографические исследования
- спектральный анализ с помощью стационарного и передвижного спектроанализатора
- адгезионные испытания покрытия, тестирование покрытий на диэлектрическую сплошность

Лаборатория предприятия аккредитована в качестве испытательной лаборатории неразрушающего контроля и разрушающих видов испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/IEK 17025-2019 и СДА-15-2009



СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

С целью стабильного обеспечения высокого качества выпускаемой продукции на предприятии внедрена интегрированная система менеджмента, сертифицированная на соответствие требованиям международных и российских стандартов систем менеджмента качества, экологического менеджмента, менеджмента в области профессиональной безопасности и охраны труда:

ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015)

ISO 14001:2015 (ГОСТ Р ИСО 14001-2016)

ISO 45001:2018 (ГОСТ Р ИСО 45001-2020)



АО «Газстройдеталь» прошло сертификацию системы менеджмента качества в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ на соответствие требованиям СТО Газпром 9001-2018



РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Все оборудование, выпускаемое АО «Газстройдеталь», прошло необходимую сертификацию в соответствии с законодательством в области промышленной безопасности.

Сварочные технологии, материалы и оборудование, применяемые на предприятии, аттестованы в соответствии с требованиями НАКС

ЕАЭС **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Акционерное общество «Газстройдеталь».
Основной государственный регистрационный номер: 1027100964560.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108, номер телефона: +74872740010; адрес электронной почты: info@gazstroydetal.ru
в лице Генерального директора Ильина Валентина Михайловича
заявляет, что Оборудование распределения и подготовки газа типов согласно Приложению 1.

изготовитель: Акционерное общество «Газстройдеталь».
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108.
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479899707.
Серийный выпуск.


соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

1. Протокола №49 выдан 21.02.2022 испытательной лабораторией «Испытательная лаборатория АО «Газстройдеталь», технических условий ТУ 3647-037-00153229-2014, обоснования безопасности 3647-037-00153229-2014 ОБ, паспорта оборудования, руководства по эксплуатации, конструкторской документации;
2. Сертификата системы менеджмента: RU-20.0989.026 выдан 23.07.2020, Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Русский Регистр – Балтийская инспекция, RA.RU.10IA54; Сертификатов на тип: № TC RU CT-RU AT15.00844, № TC RU CT-RU AT15.00845, № TC RU CT-RU AT15.00846, № TC RU CT-RU AT15.00847 от 20.02.2017 органа по сертификации продукции Общества ограниченной ответственности «РНП СФЕРА», Схема декларирования 5д.

Дополнительная информация
Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение технического регламента указаны в Приложении 2. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ-15150-69. Срок хранения без переконсервации указан в технической документации. Срок службы - 33 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.03.2027 включительно.

 М.П. **Ильин Валентин Михайлович**
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.29765/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 02.03.2022

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00861/23
Серия **RU** № **0430311**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 715; номер телефона: +7 (483) 240-00-49; адрес электронной почты: info@bryansk-cert.ru; аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Газстройдеталь».
Основной государственный регистрационный номер: 1027100964560. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108; номер телефона: +7 (4872) 74-00-10; адрес электронной почты: info@gazstroydetal.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Газстройдеталь».
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: блоки технологические типа Б с маркировкой взрывозащиты согласно приложению (Бланк № 0930150). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3647-037-00153229-2014 «Пункты, блоки, установки распределения и подготовки газа, газораспределительные станции».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479 89 970 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»


СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 69/23 от 19.06.2023 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромэксперт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 9445-1A/1 от 09.06.2023 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, экспорт Дружнина Евгения Андреевича; технических условий ТУ 3647-037-00153229-2014, паспорта ПС-4776.00.00.00.00 ПС; отчета об оценке опасности исполнения 3647-037-00153229-2023 ООВ; руководства по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию ПС-4776.00.00.00.00 РЗ; конструкторской документации.

Схема сертификации - 1б.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (Бланк № 0930150). Условия хранения по группе 8 (ОБЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения в заводской упаковке, - согласно эксплуатационной документации. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, в том числе касающаяся конструкции продукции, указаны в Приложении (Бланк № 0930150, 0930151, 0930152, 0930153).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.06.2023 **ПО** 19.06.2028

ВКЛЮЧАЮЩИТЕЛЬНО

 Руководитель (уполномоченный лицо) органа по сертификации **Кудрявцева Вера Алексеевна** (И.О.Д.)
Эксперт (эксперты-аудиторы) (эксперты (эксперты-аудиторы)) **Павлов Павел Викторович** (И.О.Д.)

НАКС **НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**
СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-83-01012
о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: АО «Газстройдеталь»
ИНН: 7107003737
(300026, Область Тульская, город Тула, улица Скуратовская, 108)
Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов (обособленных подразделений).

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП-АФ
Группы и технические устройства: КО
3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.
ОХНВП
1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.
2. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа.

Приложение: Область распространения на 4 листа

Основание: Заключение № АЦСТ-83-01048 от 19.08.2022 г.
Место сварки: КСС: Тульская область, г. Тула, улица Скуратовская, 108, АО «Газстройдеталь», цех ПСД №2, участок сварки.
Наименование и юридический адрес: АЦСТ-83: ООО «АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР ПРОМЭКСПЕРТ», 300034, город Тула, улица Гоголевская, дом 94А.

Дата выдачи: 22.08.2022 г. **Свидетельство действительно до:** 22.08.2026 г.
Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин И.П.
Выдал: Лавров И.В.

ПРОДУКЦИЯ

Штамповарные соединительные детали для магистральных и промысловых газо- и нефтепроводов, объектов энергетики

В номенклатуру выпускаемых штамповарных деталей входят отводы крутоизогнутые радиусомгиба 1Dn и 1,5 Dn, тройники равнопроходные и переходные, переходы концентрические, днища и заглушки эллиптические, муфты ремонтные, люки-лазы с быстроразъемными концевыми затворами.

Предприятие серийно производит соединительные детали условным диаметром от 325 мм до 1420 мм на давление до 32 МПа по ТУ для магистральных и промысловых газо- и нефтепроводов



ПРОДУКЦИЯ

Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики для газо- и нефтепроводов

Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики предназначены для сооружения стационарных и временных узлов запуска и приема внутритрубных средств очистки, диагностики, герметизации и разделительных устройств (СОД) линейной части магистральных газо- и нефтепроводов, лупингов и отводов для газо-, нефтепроводов.

Изготавливаются условным проходом до DN 1400 включительно и номинальным давлением PN до 16 МПа

Назначенный срок службы камер – до 50 лет

2



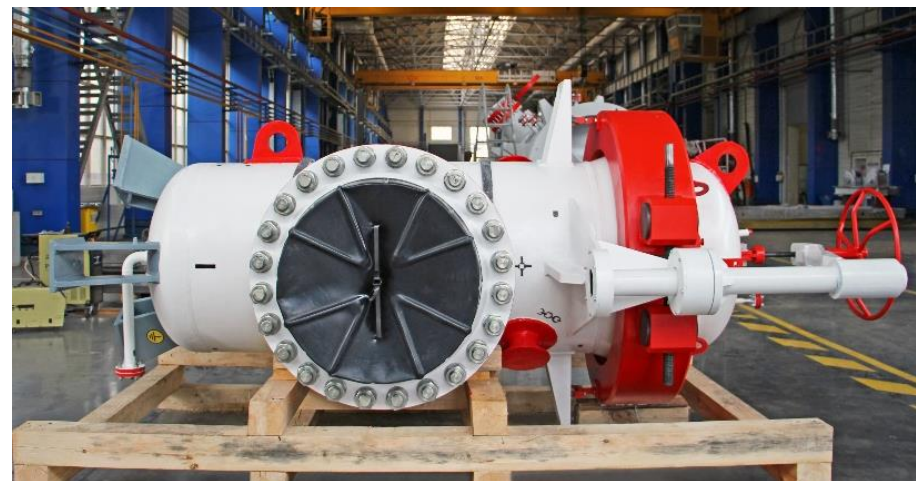
ПРОДУКЦИЯ

Фильтры-грязеуловители для нефтепроводов

Фильтры-грязеуловители предназначены для очистки нефти и нефтепродуктов от механических примесей, посторонних предметов, глины, парафиносмолистых отложений и окалины. Устанавливаются на входе нефтеперекачивающих станций и перекачивающих станций магистральных нефтепродуктопроводов.

Изготавливаются с номинальным диаметром DN до 1200 мм включительно и с рабочим давлением до PN 10,0 МПа.

Назначенный срок службы фильтров-грязеуловителей - 30 лет



ПРОДУКЦИЯ

**Оборудование для очистки газа, нефти
и нефтепродуктов от механических
примесей и влаги в системах
магистрального трубопроводного
транспорта**

Фильтры, сепараторы, пылеуловители
различного назначения, а также
выполненные на их основе блоки очистки

4



ПРОДУКЦИЯ

Аппараты очистки и сепарации. Блоки аппаратов очистки и сепарации

Аппараты очистки и сепарации и блоки на их основе предназначены для сепарации (разделения) газожидкостного потока на газ, жидкие углеводороды и воду, дегазации жидкой (нефтяной, газоконденсатной) фазы, обезвоживания жидких углеводородов, отделения капельной жидкости от газа, попутного улавливания и удаления посторонних примесей, механических частиц и других технологических сред и включений

5



ПРОДУКЦИЯ

Емкостное оборудование на заданное давление

Предприятие располагает техническими возможностями изготовления сосудов, работающих под давлением, диаметром до 3600 мм, с толщиной стенки корпуса до 100 мм и весом до 80 тонн. Также выпускаются емкости коррозионностойкого и двустенного исполнения

6



ПРОДУКЦИЯ

Теплообменное оборудование

Кожухотрубные теплообменники с U-образными трубками, плавающей головкой и линзовыми компенсаторами. Предназначены для работы по схемам «газ-газ», «газ-вода», «газ-конденсат»

7



ПРОДУКЦИЯ

Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Газорегуляторные пункты и пункты подготовки газа, предназначенные для очистки, редуцирования, контроля качественных показателей и бесперебойной подачи газа на различные газоиспользующие объекты

8



ПРОДУКЦИЯ

Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Блоки замера расхода газа (узлы учета газа).

Автоматизированные газораспределительные станции для подачи природного газа из магистрального газопровода в систему газораспределения

9



Блок замера расхода газа для Калининградского ПХГ



Узел измерения расхода газа для АО «Щекиноазот», г. Тула

ПРОДУКЦИЯ

Блочное оборудование максимальной заводской готовности

Блоки подготовки пускового, топливного, буферного, уплотнительного и импульсного газа (в т.ч. в едином блок-боксе) для эксплуатации в составе газоперекачивающих агрегатов или для обеспечения дожимных компрессорных станций природным газом различных параметров и расходов.

Блочное оборудование для обустройства месторождений нефти и газа, предприятий нефте- и газопереработки, а также подземных хранилищ газа



10

ЛОГИСТИКА

АО «Газстройдеталь» расположено в пяти километрах от федеральной трассы М2 «Крым», в 188 км от города Москвы

Наличие подъездных железнодорожных путей, подвижного состава, собственного автомобильного транспорта позволяет реализовывать различные логистические цепочки по доставке продукции, в том числе крупных негабаритных грузов спецтехникой



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Продукция АО «Газстройдеталь» многие годы надежно и успешно работает в составе объектов по добыче, транспортировке газа и нефти:

Магистральный газопровод
«Уренгой-Помары-Ужгород»

1

Система магистральных
нефтепроводов «Дружба»

2

Система магистральных
газопроводов «Ухта - Торжок»

3

Северо-Европейский
газопровод наземный участок
«Грязовец-Выборг»

4



Восточный нефтепровод
(трубопроводная система
«Восточная Сибирь - Тихий
океан», ВСТО, ВСТО-II)

5

Система магистральных
нефтепроводов «Балтийская
трубопроводная система - II»
(БТС – II)

6

Система магистральных
газопроводов «Бованенково-
Ухта» и др.

7



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

АО «Газстройдеталь» входит в число ведущих российских компаний по проектированию и производству продукции машиностроения для нефтегазовой отрасли.

География поставок продукции АО «Газстройдеталь» охватывает все регионы России и страны ближнего зарубежья (Казахстан, Беларусь и др.).

Постоянными потребителями оборудования производства АО «Газстройдеталь» являются ведущие российские нефтегазовые и энергетические компании.

НОВАТЭК
ЮРХАРОВНЕФТЕГАЗ

ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ТРАНСНЕФТЬ

НОВАТЭК

АРКТИК СПГ 2

ГАЗПРОМ

TATNEFT

ГАЗПРОМ
ЭНЕРГОХОЛДИНГ

РОСНЕФТЬ

МОСЭНЕРГО



АО «Газстройдеталь»



г. Тула, ул. Скуратовская, 108



+7 (4872) 74-00-10



+7 (4872) 23-18-08



info@gazstroydetal.ru



www.gazstroydetal.ru

